



H5K5.HB

Analizador de Botellas Bulge & Colapse



DISPLAY

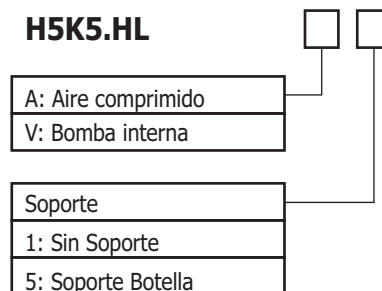


APLICACIONES

- Desarrollo y diseño de botellas plásticas
- Test de Altitud en botellas
- Reducción de volumen de materia prima para envases plásticos

VERSIONES

H5K5.HL



El H5K5.HB es un instrumento diseñado para testear la deformación de botellas plásticas (bulge test/colapse test) por diferencias de presión de manera fácil, rápida, eficiente y estandarizada.

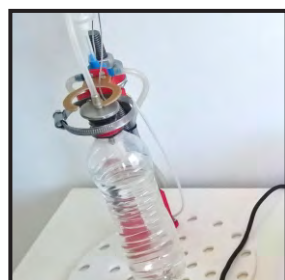
Es autónomo, versátil y compacto con parámetros configurables desde una pantalla táctil.

El H5K5.HB tiene hasta 6 etapas de presión o vacío y 18 memorias de configuración.

CARACTERISTICAS

- Bulge Test Automático
- Tilt Test Automático
- Colapse Test Automático
- Pantalla táctil de fácil uso
- Valores y gráficos en tiempo real
- Bajo consumo
- Reducido tamaño y peso
- Cuenta con bomba interna
- 6 etapas de presión o vacío configurables
- 18 memorias configurables
- Configuración protegida por contraseña
- Botón de arranque rápido y parada
- Salida para impresora

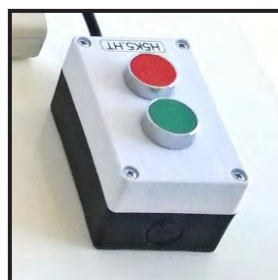
ACCESORIOS OPCIONALES:



Soporte botella



Impresora



Pulsador de inicio rápido y parada



H5K5

www.h5k5.com

Analizador de botellas Bulge & Colapse

Modo de uso

Bulge Test: Coloque líquido en la botella hasta el nivel de llenado, inserte el tapón en la botella, coloque la botella en el soporte y regule la altura del anillo de manera que el tapón quede a la misma altura que el anillo.

Conecte la manguera al tapón. Pulsar el botón de inicio, la botella comenzara a inflarse en etapas hasta que el equipo detecte su deformación, sea por tilt o por rise.

El equipo finaliza el test e informa la presión a la que el envase colapsó.

Colapse test: Coloque líquido en la botella hasta el nivel de llenado, inserte el tapón en la botella, coloque la botella en el soporte y regule la altura del anillo de manera que el tapón quede a la misma altura que el anillo.

Conecte la manguera al tapón. Pulsar el botón de inicio, el equipo le aplicara vacío en el interior de la botella en etapas hasta que colapse. El equipo detecta en forma automática el colapso y finaliza el ensayo. Al finalizar el test se informa la presión a la que el envase colapsó.

Simulación de Altitud: Coloque líquido en la botella hasta el nivel de llenado, inserte el tapón en la botella, coloque la botella en el soporte y regule la altura del anillo de manera que el tapón quede a la misma altura que el anillo.

Conecte la manguera al tapón. Pulsar el botón de inicio, el equipo le aplicara vacío o presión en etapas dependiendo las diferencias de altitud a la que se quiera ensayar el envase . El operador puede mirar la botella durante el ensayo para visualizar su comportamiento a las diferentes alturas.

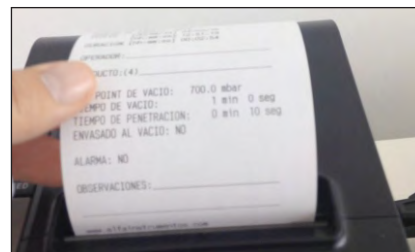
El equipo finalizará el test al terminar las 6 etapas o al detectar una deformación en el envase ya sea por bulge o por colapso.



Colocar la Botella



Pulsar el botón de inicio rápido



Impresión automática del reporte

Especificaciones

Vacío máximo:	700mBar
Presión máxima:	900mBar
Ventilación:	Forzada
Resolución:	1 mBar
Precisión:	1% FS
Display:	Gráfico táctil de 4,3" TFT lcd (65536 colores)
Temperatura de operación:	0- 40C°
Humedad de operación:	20% a 80%
Teclado:	Pantalla táctil
Alarma:	Parada por el operador y error de proceso
Conectores:	Aluminio
Botones:	Arranque y parada
Filtro de seguridad:	Interno e hidrófobo externo
Alimentación:	100-240Vac, 50/60Hz con fusible
Tamaño:	391 x 231 x 122

NOTA:

Las etapas de presiones y tiempos deben ser configurados previamente por un supervisor y se almacena en una de las 18 memorias, estas configuraciones quedaran protegidas por un password y el operador solo deberá seleccionar el tipo de test de los 18 disponibles.

